

Общество с ограниченной ответственностью
«СТАЛЬЭМАЛЬ»

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

А.А. Коленов

2018 г.



ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ

ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ

по профессии «Укладчик-упаковщик» № _____

Квалификация: 3 разряд

Код профессии: 19293

Разработал:

Старший мастер
участка декора и упаковки
цеха эмалирования
Т.И. Ханаева

Рецензент:

Начальник цеха эмалирования
М.Е. Козырева

Согласовано:

Директор по производству
А.Ю. Поликарпов

Согласовано:

Начальник управления по персоналу
С.А. Лутьянов

Согласовано:

Начальник отдела
промышленной безопасности
С.В. Антипин

г. Череповец
2018 год

Пояснительная записка

Настоящий учебный план и программа предназначены для подготовки и переподготовки рабочих на производстве по профессии «укладчик-упаковщик» 3 разряда. Срок подготовки и переподготовки рабочих устанавливается 1 месяц. На теоретические занятия отводится – 52 часа, на производственное обучение – 100 часов.

Программа содержит квалификационную характеристику, учебный и тематический планы, программы теоретического и производственного обучения. Экономическое обучение проводится по типовым программам.

Производственное обучение организуется непосредственно на рабочих местах. Квалификационная пробная работа производится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с действующим «Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих» (Москва 1986 г., выпуск 1, раздел: «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства») и содержит требования к основным навыкам, знаниям, умениям, которыми должны обладать рабочие указанной профессии и квалификации.

К концу обучения рабочие должны выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

По окончании обучения проводится квалификационный экзамен.

Программа для подготовки и переподготовки рабочих по профессии «укладчик-упаковщик» 3 разряда

Квалификационная характеристика

Профессия: укладчик-упаковщик

Квалификация: 3-й разряд

Должен знать:

- технологическую характеристику покупаемых изделий;
- комплектацию изделий, маркировку изделий;
- маршрутные технологии упаковки изделий в гофроящик, в термоусадочную полиолефиновую пленку и укладку их на паллеты;
- технологическую инструкцию;
- требования к маркировке гофроящика упакованных изделий термоэтикеткой;
- требования к переупаковке изделий, поступающих со склада готовой продукции и участка упаковки.

Характеристика работ. Упаковка готовых изделий в гофроящик, термоусадочную полиолефиновую пленку, согласно маршрутных технологий упаковки изделий в гофроящик и укладка их на паллеты.

Примечание: из квалификационной характеристики исключены работы, которые не выполняются укладчиком-упаковщиком данного производства.

Учебный план
для подготовки и переподготовки рабочих по профессии
«укладчик-упаковщик» 3 разряда

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма промежуточной аттестации
I II	<u>Теоретическое обучение</u>	52	зачет зачет
	Специальная технология	36	
	Экономический курс	16	
	<u>Производственное обучение</u>	100	
	Квалификационный экзамен	8	
	ИТОГО:	160	

Календарный учебный график

№ п/п	Наименование темы	Недели			Всего часов
		2	1	1	
		Часов в неделю			
I.	<u>Теоретическое обучение</u>				
1.	Экономический курс	8	-	-	16
2.	Специальная технология	14	8	-	36
II.	<u>Производственное обучение</u>	18	32	32	100
	Квалификационный экзамен			8	8
	ИТОГО	40	40	40	160

Программа теоретического обучения

Специальная технология

Тематический план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов
1	Введение. Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2
2	Безопасность труда, производственная санитария, пожарная безопасность.	8
3	Технология изготовления стальной эмалированной посуды.	8
4	Требования, предъявляемые к выпускаемой продукции.	6
5	Технология упаковки эмалированных изделий.	12
	ИТОГО	36

Программа курса специальной технологии

Тема 1. Введение. Основные сведения о производстве и организации рабочего места.

Краткая характеристика цехов и основных агрегатов.

Продукция, выпускаемая ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ», ее народнохозяйственное значение.

Требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции. Роль укладчика-упаковщика в обеспечении качественного выпуска изделий. Система менеджмента качества. Международные стандарты серии ГОСТ ISO 9001- 2011. Политика Общества в области качества.

Правила внутреннего трудового распорядка в ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ».

Ознакомление с квалификационной характеристикой, тематическим планом, учебной программой, графиком занятий и рекомендуемой литературой.

Требования к организации и оснащению рабочего места укладчика-упаковщика.

Тема 2. Безопасность труда, производственная санитария, пожарная безопасность.

Понятие об охране труда как системе государственных мер и гарантий по обеспечению безопасных и здоровых условий труда, правовой защиты работников.

Виды инструктажей. Проведение инструктажей по охране труда. Порядок обучения и допуска работника к самостоятельной работе. Обязанности администрации по расследованию и учету несчастных случаев. Порядок выдачи спецодежды, средств индивидуальной защиты, мыла.

Медицинские осмотры работников предприятия.

Понятие о производственном травматизме и профзаболеваниях.

Порядок расследования несчастных случаев, мероприятия по их расследованию. Основные причины несчастных случаев на производстве.

Классификация опасных и вредных производственных факторов (физические, химические, биологические, психофизические). Действие вредных веществ на организм человека. Технические средства безопасности (ограничительные, блокирующие, предохранительные устройства, средства сигнализации).

Требования общей инструкции по ТБ для рабочих и служащих ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ». Изучение инструкции по безопасности труда для укладчика-упаковщика. Меры безопасности при работе на высоте, при подъеме и перемещении тяжестей.

Назначение и сущность бирочной системы.

Правила безопасности при работе с грузоподъемными машинами и механизмами при строповке и перемещении грузов.

Электробезопасность. Понятие электробезопасности. Действие электрического тока на организм человека. Виды поражения электрическим током, характер их воздействия в зависимости от величины тока. Электрическое сопротивление тела человека. Условия, при которых возникает опасность поражения человека электрическим током. Защитные меры по предотвращению поражения персонала электрическим током. Классификация помещений по электробезопасности. Защитное заземление, типы искусственных и естественных заземлений. Заземляющий контур.

Сущность принципов возникновения и накопления электрических зарядов. Примеры производственных процессов в ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ», при ведении которых возникает и накапливается статическое электричество. Опасность разрядов статического электричества, защиты от него.

Действие работника по оказанию помощи при поражении электрическим током.

Производственная санитария. Понятие о производственной санитарии и гигиене труда. Физиологические основы трудовой деятельности. Понятие об утомляемости и мерах борьбы с ней. Метеорологические факторы и их составляющие: температура, влажность воздуха, тепловая радиация, атмосферное давление и другие, регламентируемые санитарными нормами.

Требования к спецодежде, обуви, индивидуальным средствам защиты.

Освещение рабочих мест, нормы освещенности.

Требования к санитарно-бытовым помещениям, питьевой режим на предприятии. Правила личной гигиены работников.

Оказание первой доврачебной помощи. Правила и приемы оказания первой помощи при механических травмах. Меры по остановке кровотечения. Оказание первой помощи при растяжении связок, попадании в глаз инородного тела, а также при различных ожогах и обморожениях.

Способы и приемы искусственного дыхания и массажа сердца.

Правила транспортирования пострадавшего от места несчастного случая в медицинское учреждение.

Набор медицинских средств аптечки первой помощи. Правила пользования этими средствами.

Пожарная безопасность.

Основные причины возникновения пожаров в ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ». Требования к содержанию территории и рабочих мест. Основные условия горения веществ. Правила безопасности при работе с легковоспламеняющимися и горючими жидкостями, при проведении огневых работ. Хранение обтирочного материала. Способы тушения органических веществ, жидкостей.

Контроль за исправностью электропроводки. Особенности тушения пожара в электроустановках.

Средства пожаротушения. Правила пользования углекислотными огнетушителями.

Действия работников при возникновении пожара

Противопожарный инвентарь, применяемый при тушении пожаров (ящики с песком, ломы, лопаты, ведро, багры и т.д.). Сведения об установках автоматического пожаротушения.

Экология.

Стандарты ISO. Сущность стандартов по управлению окружающей средой. Преимущества внедрения СУОС. Основные понятия и термины стандарта ISO 14001. Принципы экологической политики ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ». Планирование, внедрение, функционирование СУОС. Проведение проверок, корректирующие действия.

Тема 3. Технология изготовления стальной эмалированной посуды.

Основные производственные подразделения предприятия: прессовый цех (участок штамповки, инструментальный участок); цех эмалирования (участок эмальпокрытий, участок декора и упаковки); участок мокрого помола и химводоочистки; группа складов (склад готовой продукции, склад сырья и материалов); отдел технического контроля; ремонтные службы.

Штамповка изделий, виды, назначение. Контроль качества штампованной продукции.

Эмали: виды, назначение и основные свойства.

Плавление эмалевых фритт. Метод мокрого помола эмали и получение эмалевого шликера. Хранение шликеров. Старение шликеров. Подготовка шликеров для нанесения на поверхность изделий.

Конструктивные особенности изделий. Подготовка изделий к эмалированию: в агрегатах «Vitross», «Виктория». Эмалирование изделий: нанесение грунтовой, покровной и бортовой эмали. Нанесение грунта на изделие, обжиг. Декорирование эмалированных изделий.

Контроль качества продукции. Брак, причины его возникновения, способы устранения.

Комплектация и маркировка изделий. Упаковка готовой продукции. Переупаковка изделий, поступающих со склада готовой продукции и участка упаковки.

Тема 4. Требования, предъявляемые к выпускаемой продукции.

Изучение технологических и производственно-технических инструкций. Повышение требовательности к бригаде в выпуске высококачественной продукции.

ГОСТ 24788-2001 на эмалированную посуду.

Тема 5. Технология упаковки эмалированных изделий.

1. Съемка эмалированной посуды с конвейера, комплектация, маркировка и упаковка, согласно технологической инструкции с предварительной прокладкой гофрокартона между изделиями.

2. Материалы, применяемые для упаковки изделий. Маршрутные технологии упаковки изделий в гофроящик, в термоусадочную полиолефиновую пленку и укладка их на паллеты.

3. Маркировка термоэтикеткой упаковочных изделий в гофроящик, переупаковка изделий, поступающих со склада готовой продукции и участка упаковки.

4. Порядок работы с несоответствующей продукцией, учет упакованных изделий.

III. Экономический курс (изучается по типовой программе)

Производственное обучение

Тематический план и программа производственного обучения

Тематический план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов
1	Инструктаж по безопасности труда, ознакомление с производством, рабочим местом.	8
2	Обучение операциям и видам работ, выполняемым укладчиком-упаковщиком 3 разряда.	52
3	Самостоятельное выполнение работ в качестве укладчика-упаковщика 3 разряда.	40
	ИТОГО	100

Программа производственного обучения

Тема 1. Инструктаж по безопасности труда, ознакомление с производством, рабочим местом.

Инструктаж по безопасности труда на рабочем месте. Ознакомление с инструкцией по технике безопасности для укладчика-упаковщика.

Ознакомление с участком, расположением оборудования. Ознакомление с инструментами и приспособлениями, расположением средств пожаротушения и правилами пользования ими. Порядок вызова пожарной команды.

Ознакомление с правилами движения по цеху, участку. Газоопасные и пожароопасные места, средства сигнализации и связи.

Ознакомление со средствами индивидуальной защиты и правила пользования ими.

Бирочная система, ее назначение и сущность.

Инструктаж на рабочем месте.

Тема 2. Обучение операциям и видам работ, выполняемым укладчиком-упаковщиком 3 разряда.

Ознакомление с приемами съемки изделий с конвейера на пол, требованиями укладки изделий согласно технологической инструкции.

Ознакомление с укладкой изделий в гофроящик, согласно маршрутных технологий укладки изделий в гофроящик и укладки их на паллеты.

Ознакомление с комплектацией, маркировкой изделий. Ознакомление с маркировкой упакованных изделий в гофроящик термоэтикетками.

Ознакомление с учетом упакованной продукции.

Ознакомление с переупаковкой изделий, поступающих со склада готовой продукции и участка упаковки.

Ознакомление с Положением об оплате труда работников ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ».

Тема 3. Самостоятельное выполнение работ в качестве укладчика-упаковщика 3 разряда.

Выполнение работ, входящих в обязанности укладчика-упаковщика 3 разряда, в соответствии с требованиями квалификационной характеристики с соблюдением норм технологического процесса и правил безопасности труда под руководством инструктора.

1. Определение и подготовка упаковочных материалов согласно производственного задания.

2. Упаковка изделий согласно ассортимента с соблюдением маршрутной технологии.

3. Маркировка гофроящика термоэтикеткой.

4. Учет упакованной продукции.

5. Порядок работы с несоответствующей продукцией.

6. Переупаковка изделий, поступающих со склада готовой продукции и участка упаковки.

Выполнение квалификационной пробной работы.

Сдача квалификационного экзамена.

Оценка качества освоения программы

Форма промежуточной аттестации

В процессе реализации программы консультант производственного обучения осуществляет промежуточную аттестацию обучающихся.

Формой промежуточной аттестации обучающихся является зачет. Зачет проводится в устной форме после изучения материала по каждой теме программы. Это может быть устный ответ на поставленный вопрос, развернутый ответ по заданной теме или собеседование.

Данные по итогу зачета по каждой теме заносятся в зачетную книжку.

Форма итоговой аттестации

Формой итоговой аттестации обучающихся является квалификационный экзамен. Экзамен проводится в устной форме по разработанным для данной программы экзаменационным билетам.

Данные по результатам сдачи квалификационного экзамена заносятся в протокол.

Литература

1. Варгин В.В. Эмалирование металлических изделий. Машиностроение. 1974 год.
2. Мищанин В.Г., Баринов Ю.Д., Косенко А.И., Колесник Ф.И. Штамповщик-эмалировщик. Металлургия. 1984 год.
3. Инструкция по охране труда для укладчиков-упаковщиков.
4. Общая инструкция по охране труда для работающих в ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ».
5. Технологическая инструкция ТИ 14841-16-06-15 «Комплектация и упаковка стальной эмалированной посуды».

Общество с ограниченной ответственностью
«СТАЛЬЭМАЛЬ»

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

А.А. Коленов

2018 г.



ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ
К ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ
по профессии «Укладчик-упаковщик» № _____

Квалификация: 3 разряд

Код профессии: 19293

Разработал:

Старший мастер
участка декора и упаковки
цеха эмалирования
Т.И. Ханаева

Рецензент:

Начальник цеха эмалирования
М.Е. Козырева

Согласовано:

Директор по производству
А.Ю. Поликарпов

Согласовано:

Начальник управления
по персоналу
С.А. Лутьянов

Согласовано:

Начальник отдела
промышленной безопасности
С.В. Антипин

г. Череповец
2018 год

Экзаменационные билеты по профессии «укладчик-упаковщик» 3 разряда

БИЛЕТ № 1

Укладчик-упаковщик 3 разряд

1. Требования, предъявляемые к качеству упакованной посуды.
2. Учет продукции на участке упаковки.
3. Складирование изделий перед упаковкой.
4. Правила безопасности перед началом работы.



БИЛЕТ № 2

Укладчик-упаковщик 3 разряд

1. Порядок работы с несоответствующей продукцией.
2. Маршрутные технологии, содержание и их применение.
3. Содержание упаковочного ярлыка.
4. Основные причины возникновения пожара и средства пожаротушения.



БИЛЕТ № 3

Укладчик-упаковщик 3 разряд

1. Технология упаковки изделий в ящики из гофрокартона.
2. Маркировка ярлыков и ее назначение.
3. Технологическая инструкция и её применение.
4. Первая помощь при поражении электрическим током.



БИЛЕТ № 4

Укладчик-упаковщик 3 разряд

1. Материалы, применяемые для упаковки, их хранение.
2. Технология складирования неупакованной посуды на пол.
3. Комплектация изделий согласно ГОСТу.
4. Индивидуальные средства защиты на рабочем месте.



БИЛЕТ № 5

Укладчик-упаковщик 3 разряд

1. Складирование изделий перед упаковкой.
2. Ответственные лица за качественную упаковку, разбор претензий от покупателя.
3. Маркировка эмалированных изделий.
4. Правила безопасности во время работы.



БИЛЕТ № 6

Укладчик-упаковщик 3 разряд

1. Технология изготовления эмалированной посуды.
2. Контроль качества материалов, применяемых для упаковки изделий.
3. Допустимые дефекты на эмалированных изделиях.
4. Виды инструктажей.



БИЛЕТ № 7

Укладчик-упаковщик 3 разряд

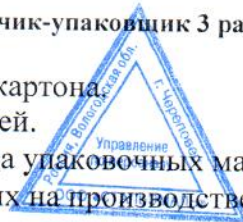
1. Упаковка изделий в термоусадочную полиолефиновую пленку.
2. Характеристика бумаги и гофрокартона, используемых для упаковки посуды.
3. Схема контроля и качества на упаковке. Входной контроль.
4. Основные причины возникновения пожара.



БИЛЕТ № 8

Укладчик-упаковщик 3 разряд

1. Технология упаковки изделий в ящики из гофрокартона.
2. Порядок работы с несоответствующей продукцией.
3. Документы, в которых приписаны нормы расхода упаковочных материалов.
4. Расследование несчастных случаев, происшедших на производстве.



БИЛЕТ № 9

Укладчик-упаковщик 3 разряд

1. Упаковка наборов посуды и изделий в ассортименте в гофроящики.
2. Требования, предъявляемые к качеству упакованной продукции.
3. Учет готовой продукции на участке упаковки.
4. Требования, предъявляемые к электроприборам.



БИЛЕТ № 10

Укладчик-упаковщик 3 разряд

1. Переупаковка изделий, поступающих со склада готовой продукции и участка упаковки.
2. Нормы расхода упаковочных материалов.
3. Порядок работы с несоответствующей продукцией.
4. Техника безопасности на рабочем месте укладчика-упаковщика.

